

ENSACADOR DE BIG-BAG SUSPENSO POR ELEVADOR MODELO 6125

- ▶ Liberador automático das alças do bag
- ▶ Indicado para bags com alturas diferentes
- ▶ Capacidade até 2.000kg
- ▶ Precisão >0,1%
- ▶ Rapidez na retirada do bag cheio
- ▶ Bocal inflável
- ▶ Descida para compactação

Aplicação

Ensaque de produtos em pó e granulados. Aplicações onde é necessário curso de elevação maior, para atender bags com diferentes alturas em equipamento único. Opção de fixação do bag por apenas um lado do ensacador e liberação automática sem intervenção humana. Exclusivo recurso permite utilizar bags quadrados e retangulares.

Diferenciais Técnicos

- ▶ Enchimento realizado com bag içado
- ▶ Elevador com controle automático milimétrico de subida, permite utilização de bags com alturas variadas
- ▶ Liberação automática do bag sem intervenção humana
- ▶ Fixador Inflável do bocal, garante vedação total contra vazamento de pó
- ▶ Ganchos de sustentação das alças com liberação automática e retorno por gravidade
- ▶ Caixa de Exaustão com entrada para mangueira de sucção, não gera contrafluxo com a coluna de material em queda livre no interior do bag
- ▶ Recurso de Compactação por sobe-desce do bag, auxilia na acomodação do produto

Retirada do Bag

- ▶ Sobre piso com carro manual
- ▶ Por empilhadeira
 - ▷ Içamento pelas alças ou sobre palete
- ▶ Mesa de roletes ou transportadores, manuais ou motorizados

Conectividade



- ▶ Aplicativo mobile VNC Viewer
 - ▷ Concede acesso remoto a IHM via smartphone, tablet ou notebook, sem interferir na aplicação
- ▶ IHM Remote Monitoring
 - ▷ Monitoramento dos dados gerados pela aplicação via Navegador (Microsoft Edge, Mozilla Firefox e Google Chrome). Esse recurso permite ao ambiente de controle acompanhar os dados estatísticos e último ensaque realizado.

Balança

- ▶ Pesagem com suporte SAMEL®
- ▶ Absorve erros provocados por esforços e movimentos horizontais
- ▶ Maior estabilidade
- ▶ Ciclos de pesagem mais rápidos
- ▶ Aumento de produtividade

Opções para Controle de dosagem

1. Válvula com acionamento pneumático

- ▶ 1º Corte grosso, 2º Corte fino com controle digital pulsado
- ▶ Opcional
 - ▷ Válvula Borboleta



Opcional

- ▶ Recuo dos Ganchos traseiros ao centro do ensacador, possibilita a fixação do bag pela região frontal do equipamento, dispensa necessidade de acesso ao entorno para posicionamento das alças
- ▶ Coletor de amostra para extração de produto durante o ensaque
- ▶ Sistema para inflamento do Bag
- ▶ Mesa vibratória para produtos que exigem grau elevado compactação
- ▶ Válvula de resíduo, evita a queda de material durante a troca do bag
- ▶ Ajuste de largura para bags retangulares

- ▷ Válvula Guilhotina
- ▷ Uso geral ou alimentício

2. Saída para controle de rosca dosadora

- ▶ Start/Stop
- ▶ Velocidade 1 - Corte grosso
- ▶ Velocidade 2 - Corte fino

Região de contato com o produto

- ▶ Tubo telescópico em Aço Inox AISI 304
- ▶ Opcional: AISI 316L

Pneumática e Motoredutor de 1º qualidade

- ▶ Pneumática: Festo, SMC ou equivalente
- ▶ Motoredutor: Weg, SEW, Nord ou equivalente

Instalação facilitada

- ▶ Equipamento autoportante, dispensa estrutura externa
- ▶ Reduz custos e tempo de instalação

Painel de controle

IHM 7" Touchscreen colorida

- ▶ Interface de configuração e operação amigável, com visualização de todas as fases da aplicação
- ▶ Parâmetros protegidos por senha
- ▶ Registro dos alarmes ocorridos
- ▶ Armazena 200 registros com informações de peso acumulado, data e hora
- ▶ Estatística, realiza os cálculos de total acumulado, média e quantidade de bags dosados
- ▶ Telas de sinalização das entradas, saídas geradas e simulação do circuito pneumático do sistema
- ▶ Operação automática ou manual

Transmissor Digital de Pesagem 2711

- ▶ Processa as medições de peso

- ▶ Alta taxa de transferência e conversão dos dados
- ▶ Precisão nos cortes
- ▶ Filtros de Vibração para situações quando há oscilação na balança, exibindo o peso correto
- ▶ Data Relay com Shared Memory: integração de dados da automação local com o Fieldbus.

Invólucro em aço inox 304

Grau de proteção IP-65

Tensão: 110 / 240VCA

Frequência elétrica: 50/60Hz

Botão de emergência

Chave seccionadora

Relé de segurança

Opcional - Pedestal para fixação do painel

Entrada para automação

- ▶ Intelock para cortina de luz de segurança

Saídas para automação

- ▶ Sinal emergência ou falha
- ▶ Sinal em dosagem
- ▶ Sinal liberado para movimento

Protocolo Fieldbus

- ▶ 1 porta nativa em:



- ▶ Dados de processo via Fieldbus: Peso atual, Total Acumulado, Média, Quantidade, Receita Seleccionada, Corte Fino, Corte Grosso, Bag Vazio Até, Balança Vazia Até, Tempo de Compactação, Registro, Receita, Peso Final, Dia, Mês e Ano do Registro, Hora, Minuto e Segundo do Registro, Status do Produto

- ▶ 1 porta opcional entre os protocolos:

EtherNet/IP



DeviceNet



Porta de impressão serial

- ▶ Alfanumérico para impressoras via protocolos: ZPL, EPL ou ASCII
- ▶ Código de barras nos padrões: CODE 128, QR CODE ou DATA MATRIX

Banco de dados

- ▶ Exportação dos registros para os seguintes ERPs e programas:

Maior camada



Menor camada



Atendimento normativo



- ▶ Laudo Técnico de Adequação de Segurança NR10 e NR12

Versões para área classificada



- ▶ ART- Anotação de Responsabilidade Técnica
- ▶ Componentes intrinsecamente seguros com certificado INMETRO



Veja a página do produto no site